

**ВАРИАНТ ТЕСТОВОГО ЗАДАНИЯ ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ
ПО МАГИСТЕРСКОЙ ПРОГРАММЕ «ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»
(пример)**

1. В качестве ответа необходимо указать слово (*ввод слова с маленькой буквы*)

Станок, приспособление, заготовка и инструмент во время проведения обработки представляют собой замкнутую упругую систему, которую называют ...

2. Установите соответствие

Укажите соответствующие определения приведенным терминам:

1. Маршрутное описание технологического процесса;
2. Операционное описание технологического процесса.

- a. Полное описание всех технологических операций в последовательности их выполнения с указанием переходов и технологических режимов;
- б. Сокращенное описание всех технологических операций в последовательности их выполнения без указания переходов и технологических режимов.

3. Установите последовательность

Последовательность сборки листовых заготовок способом монослоев.

1. Укладка монослоев в стопки;
2. Намотка одного слоя волокон с требуемым шагом и углом намотки на оправку, на которой закреплен слой фольги;
3. Разрезка монослоя;
4. Уплотнение.

4. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Тип производства – это комплексная характеристика технических, организационных и экономических особенностей машиностроительного производства, обусловленная его специализацией, типом и постоянством номенклатуры изделий, а также формой движения изделий по рабочим местам.

1. Да
2. Нет

5. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Обрабатываемая поверхность – это поверхность, полученная после обработки.

1. Да
2. Нет

6. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Обработка резанием – это обработка, заключающаяся в пластическом деформировании или разделении материала без образования стружки.

1. Да
2. Нет

7. В качестве ответа необходимо указать слово (*ввод слова с большой буквы*)

... – это вид термической обработки металлов, заключающаяся в нагреве заготовки до температуры выше критической и последующем быстром охлаждении в воде или масле.

8. Установите соответствие

Укажите соответствующие определения приведенным терминам:

1. Единичный технологический процесс;
2. Типовой технологический процесс;
3. Групповой технологический процесс.

9. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Рабочий ход – это...

1. Законченная часть технологического перехода, состоящая из однократного перемещения инструмента относительно заготовки, необходимого для подготовки резания;
2. Законченная часть технологического перехода, состоящая из однократного перемещения инструмента относительно заготовки, сопровождаемого изменением формы, размеров, качества поверхности и свойств заготовки;
3. Законченная совокупность действий человека, применяемых при выполнении перехода или его части и объединенных одним целевым назначением;
4. Подготовка технологического оборудования и технологической оснастки к выполнению технологической операции.

10. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Какой из перечисленных объектов относится к изделиям основного производства?

1. Управляющая программа для станка с ЧПУ.
2. Токарный резец.
3. Контрольное приспособление.
4. Вал электромотора.

11. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

При технически равнозначных методах получения формы заготовки и точности - определите лучшую по коэффициенту использования материала (КИМ):

1. КИМ = 0,86.
2. КИМ = 0,76.
3. КИМ = 0,66.
4. КИМ = 0,56.

12. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Стали марок P18, P12, P9, P6M5, 10P6M5 относятся к:

1. Углеродистым сталям.
2. Вольфрамовым быстрорежущим сталям.
3. Легированным сталям.

13. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Укажите наиболее полный вариант ответа, в котором указаны все материалы для лезвийных инструментов:

1. Углеродистые и легированные стали.
2. Твёрдые и сверхтвёрдые сплавы.
3. Углеродистые и легированные стали, быстрорежущие стали, твёрдые сплавы, минералокерамика и керметы, сверхтвёрдые материалы и конструкционные.

4. Углеродистые и легированные инструментальные стали, быстрорежущие стали, твёрдые сплавы, минералокерамика и керметы, сверхтвёрдые материалы.

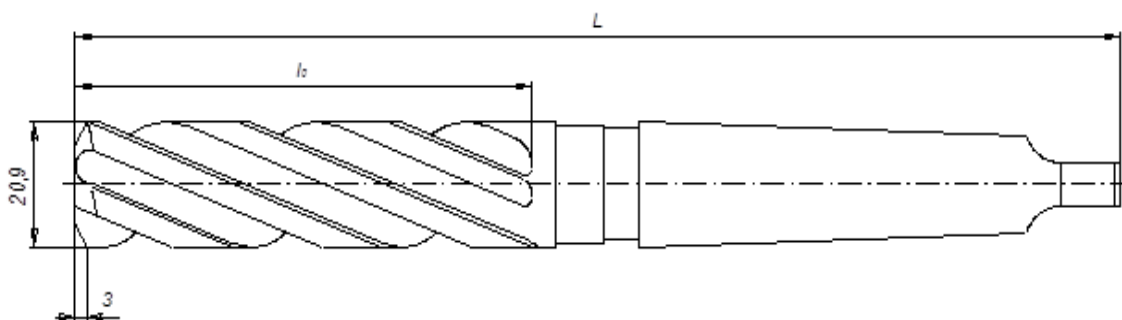
14. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Самым твёрдым из известных инструментальных материалов является:

1. Керамика.
2. Быстрорежущие стали.
3. Алмаз.
4. Твёрдые сплавы.

15. В качестве ответа необходимо указать слово (*ввод слова с маленькой буквы*)

На рисунке показан режущий инструмент, который называется ...



16. Установите соответствие

Укажите соответствующие определения приведенным терминам:

1. Надежность станка;
 2. Гибкость станочного оборудования.
- а. Свойство станка обеспечивать бесперебойный выпуск годной продукции в заданном количестве в течение определенного срока службы в условиях применения, технического обслуживания, ремонтов, хранения и транспортирования;
- б. Способность к быстрому переналаживанию при изготовлении других, новых деталей.

17. Установите соответствие

Укажите соответствующие расшифровки приведенным маркам конструкционных материалов:

1. P6M5;
 2. 08X13;
 3. АМц;
 4. ВОК-60
- а. Быстрорежущая сталь с содержанием молибдена 5%;
- б. Алюминиевый сплав;
- в. Легированная сталь с содержанием углерода 0,08 %;
- г. Керамика.

18. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Сколько режущих кромок имеется на рабочей части спирального сверла?

1. Две, как у любого инструмента: главная и вспомогательная.
2. Пять кромок: две главных, две вспомогательных и перемычка.

3. Шесть кромок: две главных, две вспомогательных и две на перемычке.

19. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

У твёрдых сплавов марок Т5К10, Т5К12, Т14К8, Т30К4 число после буквы "К" обозначает процентное содержание:

1. Карбидов.
2. Керамики.
3. Кремния.
4. Кобальта.

20. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Как расшифровать по обозначению состав твёрдого сплава Т15К6?

1. 15 % титана, 6 % кобальта, остальное - углерод.
2. 15 % титана, 6 % кремния, остальное - вольфрам.
3. 15 % титана, 6 % карбида кобальта, остальное - железо.
4. 15 % карбида титана, 6 % кобальта, остальное – карбид вольфрама.

21. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Свёрла предназначены для:

1. Образования отверстий в сплошном материале.
2. Увеличения диаметра ранее полученных отверстий.
3. Обработки наружных поверхностей.
4. Обработки фасонных поверхностей.

22. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Компьютерное моделирование – это...

1. процесс построения модели компьютерными средствами;
2. процесс исследования объекта с помощью компьютерной модели;
3. построение модели на экране компьютера;
4. решение конкретной задачи с помощью компьютера.

23. В качестве ответа необходимо указать слово (*ввод слова с маленькой буквы*)

Первую группу станков представляют ... станки.

24. В качестве ответа необходимо указать слово (*ввод слова с маленькой буквы*)

Совокупность микронеровностей поверхности называется ...

25. Выберите один (несколько) из вариантов ответа

Цифры 100/80 в обозначении алмазных шлифпорошков обозначают...

1. зернистость, числитель которой соответствует наименьшему, а знаменатель - наибольшему размеру зерен;
2. размер зерна, числитель означает длину, а знаменатель – ширину зерна;
3. диаметр зерна и его прочность на сжатие;
4. зернистость, числитель которой соответствует наибольшему, а знаменатель - наименьшему размеру зерен.